



Bereich: Service und Reparatur von rotierenden Maschinen hoher Leistungen

Für die Bearbeitung, Vermessung, Ausrichtung, Auswuchtung und Testläufe in unseren Prüffeldern, sowie bei den Arbeiten vor Ort, werden ausschließlich modernste Techniken verwendet. Alle Arbeiten und Reparaturen werden nur mit neuesten Materialien und Komponenten ausgeführt. Unsere Kapazitäten erlauben die Bearbeitung bis zu einem Motorgewicht von 100t.

Sie haben einen Motorausfall?

Für die Reparatur stehen Ihnen hochqualifizierten Ansprechpartner, Monteure und Service-Mitarbeiter 24h zur Verfügung und organisieren:

- ▶ Schnellstmögliche Abholung
- ▶ Umgehende Befundung
- ▶ Reparatur und Instandsetzung und Prüfung -im Schichtbetrieb
- ▶ Rücktransport, Montage und Inbetriebnahme

HELMKE ist zertifiziert nach: **ISO 9001, ISO 14001, ATEX, IECEx und AEO**

SIE HABEN EINEN NOTFALL?

Dann kontaktieren Sie uns auf unserer Service-Hotline. **Wir sind rund um die Uhr für Sie da:**

T +49 5066 90333-0

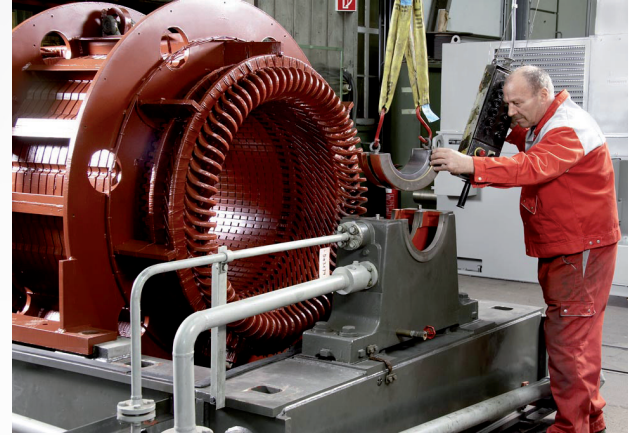
notfall@helmke.de



J. Helmke & Co.
Ludwig-Erhard-Ring 5-9
31157 Sarstedt
Tel.: +49 (0) 5066 90 333 – 0
Fax: +49 (0) 5066 90 333 – 291
E-Mail: helmke@helmke.de
www.helmke.de

Revision

Service, Instandhaltung und Reparatur



Revision aller Antriebe im Hochspannungs-, Niederspannungs- und Gleichstrombereich.

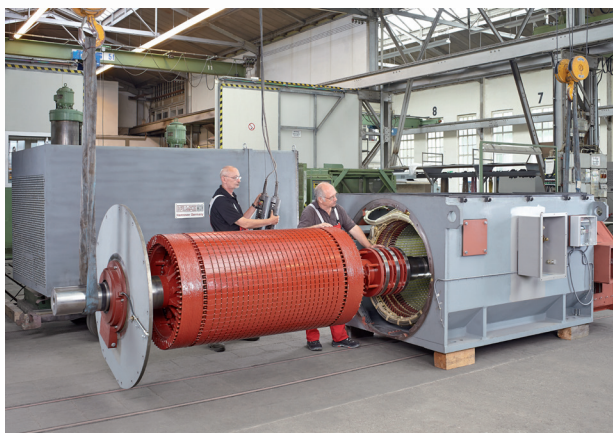
Im Zuge dieser Überholungen und Aufarbeitungen führen wir u.a. folgende Tätigkeiten durch:

- ▶ Dampfstrahlreinigung und Trocknung der Wicklungskomponenten
- ▶ Revision der Sensorik und der Überwachungseinrichtung der Motoren
- ▶ Befundung elektrischer und mechanischer Baugruppen
- ▶ Dynamisches Auswuchten
- ▶ Mechanische Verschleißteilreparaturen
- ▶ Neulagerung und Instandsetzung von Gleitlagern

Außenschutzanstriche gemäß HELMKE-Standard sowie nach Kundenwunsch:

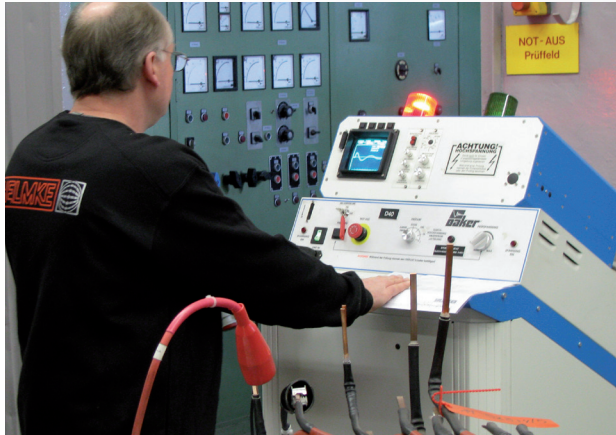
- ▶ Sandstrahlreinigung der kompletten Maschine oder deren Elemente
- ▶ Lackierung aller Maschineninnenteile bei durchzugsbelüfteten Maschinen
- ▶ Aufbringen von Spezialbeschichtungen gem. Kundenvorgaben für den Offshore-Einsatz
- ▶ Erstellen von Prüfprotokollen zum Farbaufbau, deren Haftung und Schichtdicken

Dokumentierte Endprüfung



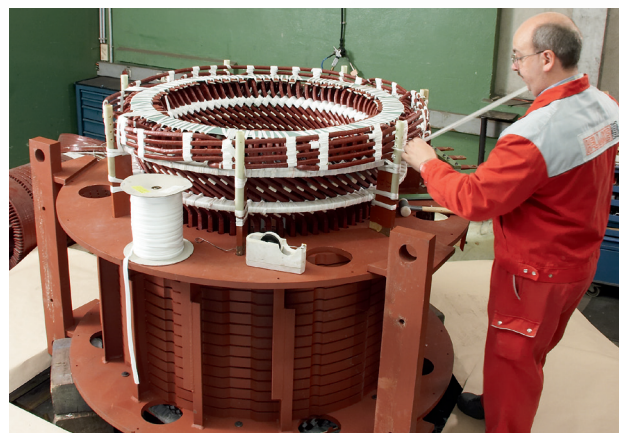
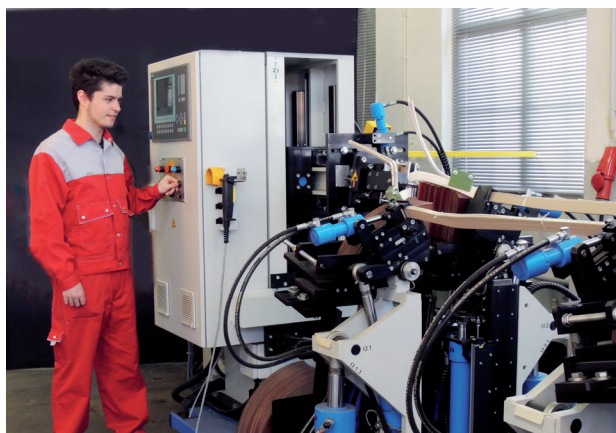
Wickelei

Service, Instandhaltung und Reparatur



In unseren modern eingerichteten Werkstätten fertigen wir Wicklungen für Neumaschinen und für Reparaturen an Nieder-, Mittel- und Gleichstrommaschinen. Unsere Möglichkeiten umfassen:

- ▶ Umrichter geeignete Niederspannungsträufelwicklungen in den Wärmebeständigkeitsklassen F oder H im Spannungsbereich bis 1000 V und im Leistungsbereich 0,55kW bis ca. 1500 kW.
- ▶ Umrichter geeignete Niederspannungsformspulenwicklungen in den Wärmebeständigkeitsklassen F oder H bis 1000 V und Leistungsbereich bis 2600 kW
- ▶ Hochspannungsformspulenwicklungen im „Resin-Rich-Verfahren“ im Spannungsbereich 3000 oder 6000 V \pm 10 % und im Leistungsbereich von ca. 250 kW bis ca. 5600 kW in Wärmebeständigkeitsklasse F
- ▶ Hochspannungsformspulenwicklungen im „VPI-Verfahren“ mit Softcoils im Spannungsbereich 3000, 6000, 10000 oder 13800V \pm 10 % und im Leistungsbereich von ca. 200kW bis ca. 20000kW in Wärmebeständigkeitsklasse F
- ▶ Hochspannungssteckwicklungen im „Resin-Rich-Verfahren“ im Spannungsbereich 3000, 6000 oder 10000 V \pm 10 % und im Leistungsbereich von 500 bis ca. 2500 kW in Wärmebeständigkeitsklasse F
- ▶ Träufelwicklungen von eisenfertigen Rohrpumpenstationen (8 bis 14“) im Spannungsbereich 400 bis 1000V und im Leistungsbereich 5,5 bis 200 kW im „VPI-Verfahren“ in Wärmebeständigkeitsklasse H



6 MW Vollastprüfstand

für komplette Antriebe



Um den Anforderungen der Kunden gerecht zu werden und dem Anspruch, stets auf dem neuesten Stand der Technik zu arbeiten, hat die HELMKE-Gruppe am Standort Pulversheim (Elsass / Frankreich) in ein neues Systemprüffeld investiert. Das Prüffeld steht auch für Kundenabnahmen und für externe Prüfaufträge zur Verfügung.

Wesentliche technische Daten

Leistungs-, Spannungs- und Frequenzbereich

- ▶ Maximale Wellenprüfleistung von 6000 kW für Netz- und Systemprüfungen im Drehzahlbereich von 500 bis 4000 min⁻¹
- ▶ Maximales Drehmoment von ca. 120 kNm für Drehzahlen von bis zu 500 min⁻¹
- ▶ Spannungsbereich von 400V bis 15 kV (höhere Spannungen auf Anfrage möglich)
- ▶ Speisefrequenzen – Standardwert 50/60 Hz (andere Frequenzwerte auf Anfrage)

Fundament und Prüfplatte

- ▶ Aufspannplattenfeld von 21 m x 6 m (Nut T42)
- ▶ 900t schweres und tieffrequent abgestimmtes Prüffundament (Aufstellung von umgebender Infrastruktur schwingungstechnisch entkoppelt)

Kühlwasseranlage

- ▶ Maximale Rückkühlleistung je nach Applikation von max. 1150 kW
- ▶ Wassermenge und -druck individuell an Prüflinge anpassbar
- ▶ Möglichkeit der Versorgung von Prüflingen mit spezifischer Kühlwasserqualität

Applikationen

Leistungs-, Entwicklungs- und Abnahmeprüfungen nach gängigen internationalen Normen und Standards bzw. kundenspezifischen Vorgaben von:

- ▶ Motoren und Generatoren für Netzbetrieb
- ▶ Antriebssystemen bestehend aus Transformator, Frequenzumrichter, Anlasser und elektrischer

